# 土木学会指針 附属資料の説明 ~ 工法選定フロー・LCCの算定

CP工法研究会 技術委員 東洋建設(株) 湯地 輝

#### 附属資料(CD-ROM):目次



Acrobat Reader



Adobe Reader

資料1 調査方法の概要

資料2 各構造物管理者の工法選定フロー

資料3 電気化学的防食工法のLCC・LCCO<sub>2</sub>の算定方法および算定事例

資料4 電気防食工法:設計・施工・維持管理のケーススタディ

資料 5 電気防食工法:陽極方式の概要と実施例

資料6 電気防食工法:分極量または復極量と防食効果との関係

資料 7 電気防食工法:照合電極の性能低下時の動作

資料8 電気防食工法:不具合とその対策に関する事例

資料 9 脱塩工法:施工事例

資料 10 脱塩工法:通電条件の検討例

資料 12 再アルカリ化工法:施工事例

資料 13 脱塩工法・再アルカリ化工法:不具合事例

資料 14 電着工法: 実施例

資料 15 ASR に配慮した電気化学的防食工法の適用に関するガイドライン(案)(日本材料学会)

付録 電気化学的防食工法の LCC 算定シート

#### 資料2 各構造物管理者の工法選定フロー

- 1. はじめに
- 2. 道路構造物 (国交省) (直轄国道等の道路橋の事例)
- 3. 高速道路におけるコンクリート構造物の補修工法選定フロー
- 4. 鉄道における電気化学的防食工法の選定
- 5. <u>港湾RC構造物(桟橋上部工</u>)の補修工法選定フロー

土木研究所: コンクリート構造物の補修対策施工マニュアル

コンクリート構造物維持管理技術研究会:

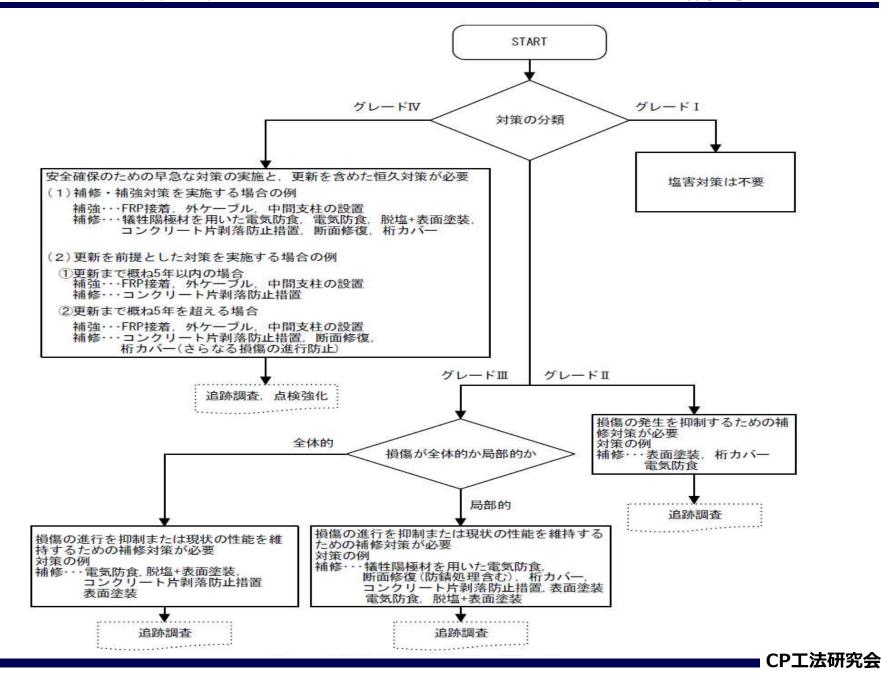
橋梁コンクリート部材の補修設計・施工の手引き

#### 北陸地方整備局塩害対策委員会:

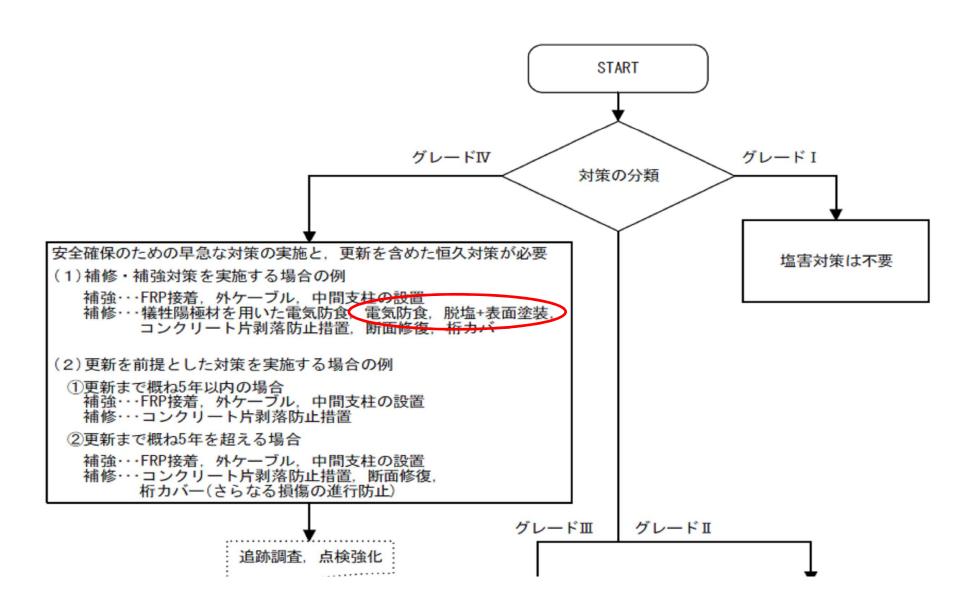
塩害橋梁維持管理マニュアル(案)各健全度により必要な対策例

健全度	対策方法の分類
グレードI	塩害対策は不要
グレードⅡ	塩害による損傷が将来発生する可能性があるため、損傷の発生を抑制する
	ための補修対策が必要
グレードⅢ	塩害が原因の損傷が見られるため、損傷の進行を抑制または現状の性能を
	維持するための補修対策が必要
グレードIV	塩害が原因の損傷が甚大なため、耐荷性能の確認と評価を行うとともに
	安全確保のための早急な対策の実施と、更新を含めた恒久対策の検討が必要

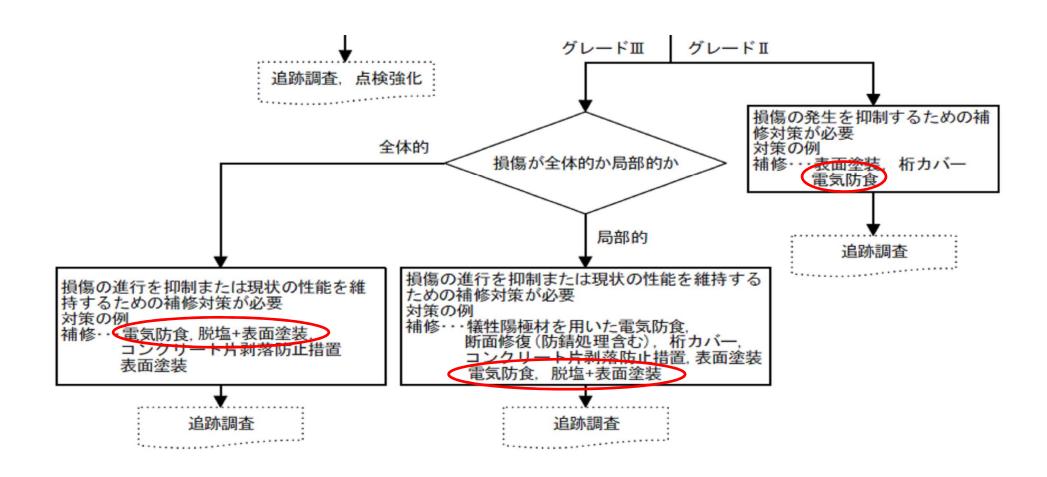
#### 資料2 道路構造物の工法選定フロー: 北陸地方整備局



#### 資料2 道路構造物の工法選定フロー: 北陸地方整備局



#### 資料2 道路構造物の工法選定フロー:北陸地方整備局

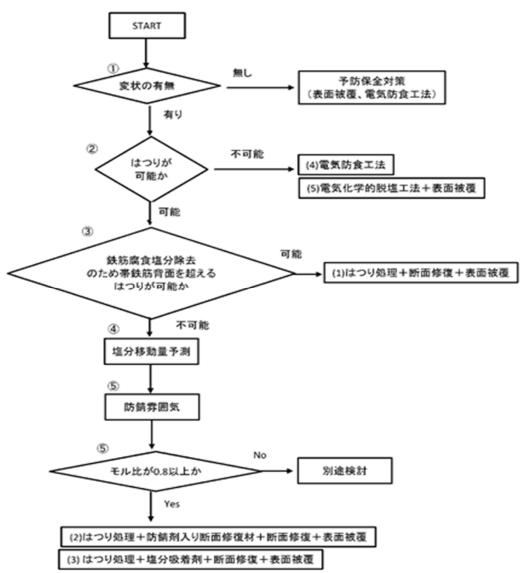


#### 資料2 高速道路におけるコンクリート構造物の補修工法選定フロー

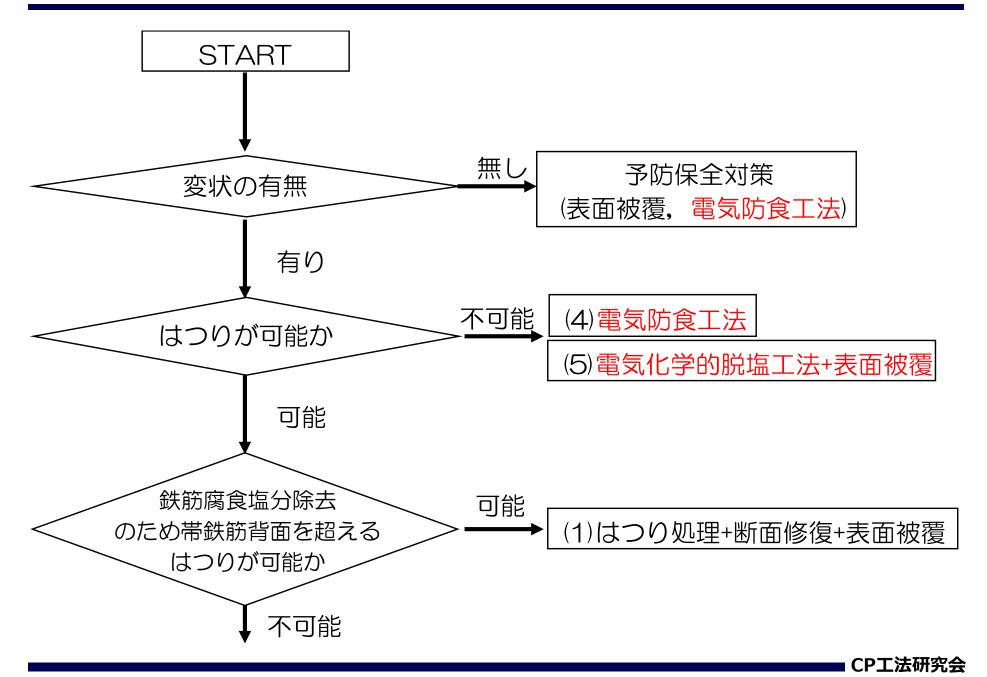
東日本高速道路,中日本高速道路,

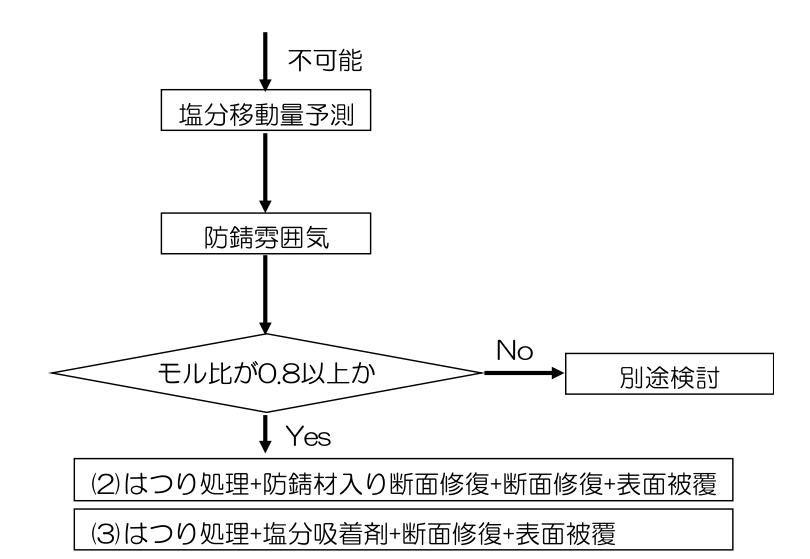
西日本高速道路:設計要領第二集(橋梁保全編)

塩害対策工法選定の流れ(一例)

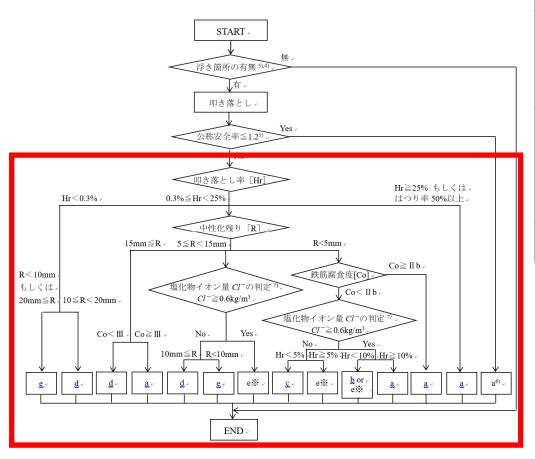


#### 資料2 高速道路におけるコンクリート構造物の補修工法選定フロー





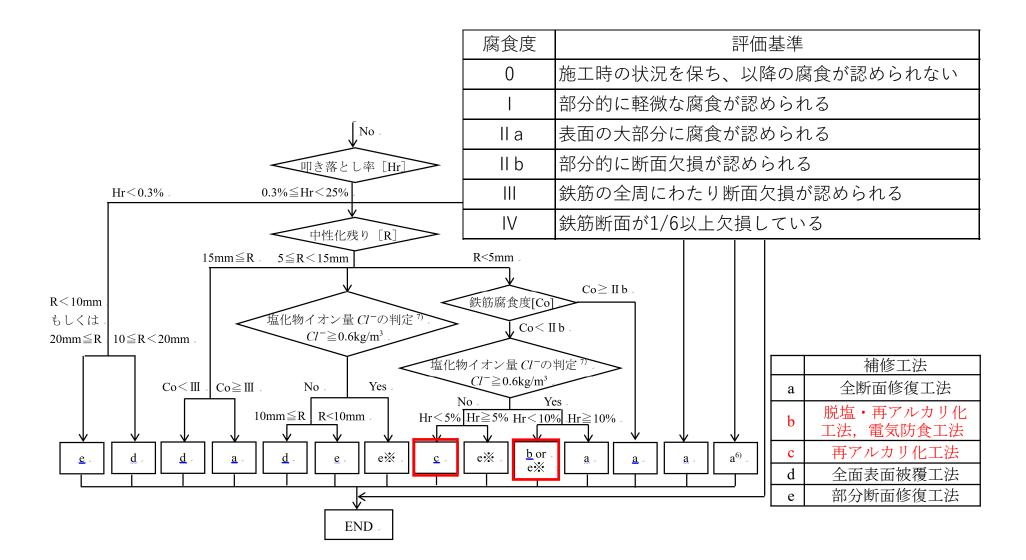
#### 西日本旅客鉄道:コンクリート構造物補修の手引き



用語	用語の説明
公称安全率	鉄筋径の測定等により推定した実 耐力を設計耐力により除した値
叩き落とし率[Hr]	部材面積に対して、当該点検においてハンマー等により叩き落とした面積の割合
はつり率	叩き落とした周囲を,鉄筋の腐食 状況が点錆程度になるまで,電動 ピック等ではつり取った面積の部 材面積に対する割合.なお,はつ り面積には,過去にはつり取った 面積を含めた累計値を用いる
中性化残り[R]	鉄筋のかぶりから中性化深さを引 いた値

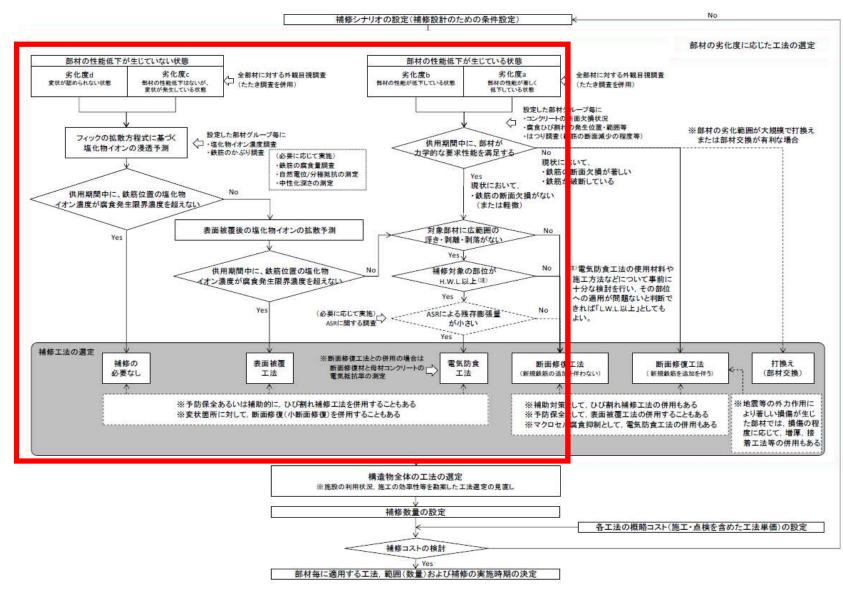
	補修工法
a	全断面修復工法
b	脱塩・アルカリ化工法, 電気防食工法
С	再アルカリ化工法
d	全面表面被覆工法
e	部分断面修復工法

### 資料2 鉄道における電気防食選定フローの流れ

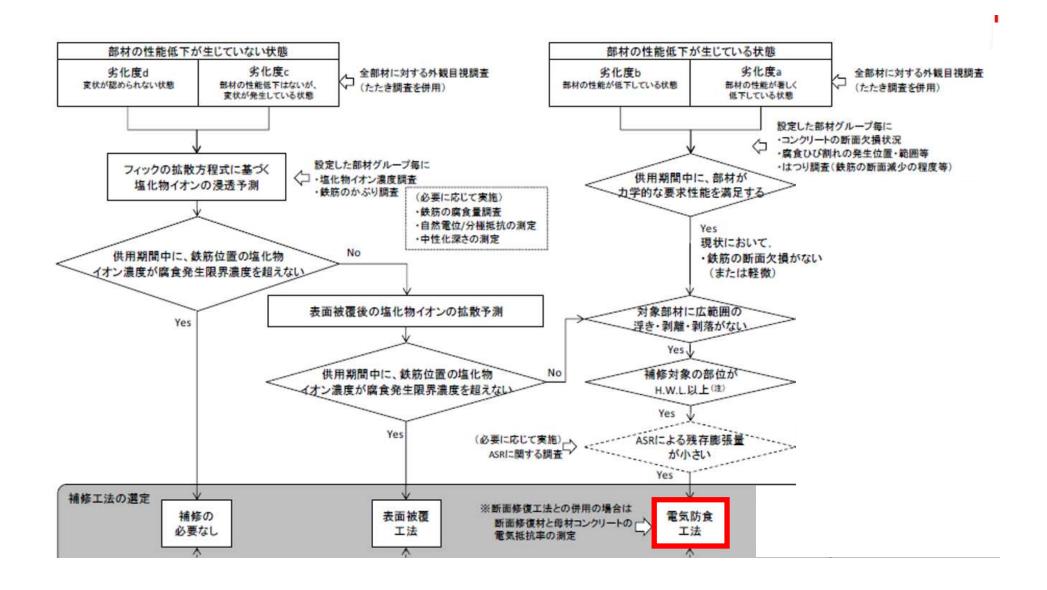


#### 資料2 港湾RC構造物(桟橋上部工)の補修工法選定フロー

<u>沿岸技術研究センター</u>:港湾コンクリート構造物補修マニュアル



### 資料2 港湾RC構造物 (桟橋上部工) の補修工法選定フロー 14



### 資料2 まとめ: 電気化学的防食工法の各機関の用途

- 道路構造物(北陸地方整備局)予防保全~事後の対策
- 高速道路(東・中・西日本高速道路)予防保全,はつりが不可能な箇所の塩害対策
- 鉄道(西日本旅客鉄道)鉄筋に断面欠損が生じる前の補修対策
- ・港湾(沿岸技術研究センター)予防保全~事後の対策(断面修復併用)

補修工法の中の一つとして採用されているが、各機関での位置づけが違う 予防保全~事後の対策まで幅広く用いることができる 資料3 電気化学的防食工法のLCC・LCCO2の算定方法・算定事例

- 1. 概要
- 2. LCC
  - 2.1 LCCの算定フロー
  - 2.2 LCC算定シート
    - (1) シートの概要
    - (2) 算定シートの項目
  - 2.3 LCCの算定事例
    - (1) 電気防食工法
    - (2) 脱塩工法
    - (3) 再アルカリ化工法
- 3. LCCO<sub>2</sub>
  - 3.1 LCCO<sub>2</sub>の算定例
    - (1) 電気防食工法
    - (2) 脱塩工法

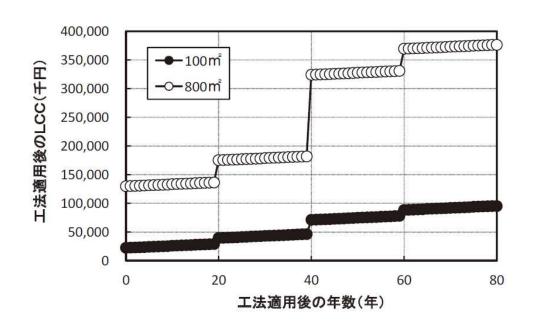
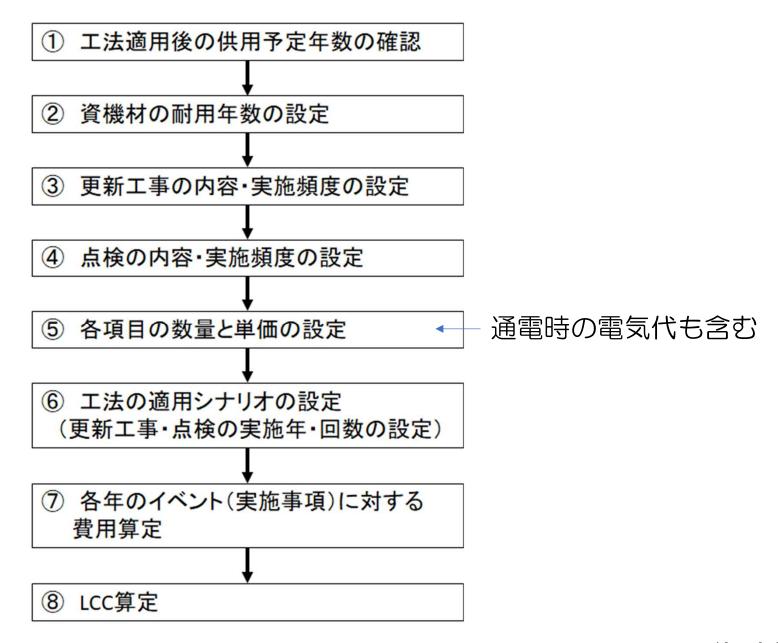


図 5 LCC の試算結果 (電気防食工法の一例)



		工種・内容	年数または 実施頻度※1	単位	1回当たりの 数量	単価	1回あたりの 直接工事費	対策コ	法適用	シナリ	オ(黄	色セル	には. 🖇	<b>条件股</b> 泵	定の●の	つを参え	きにして	各年の	施回	数を入っ	カする	٤.
電気	防食】								通用後の													
_								0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	79	80	81	1
		9 算定期間	$\sim$					_											4		_	
		用後の予定供用年数	80					_											4	•		L
		すの耐用年数						_											╢		_	H
		(外部電源の陽極被覆材を含む)						_											╢	$\perp$	_	╙
件		覆材(外部電源の場合)	40					_											4	0	_	Щ
定		置(外部電源の場合)	20					_											4	0	_	Щ
		ングボックス(流電陽極の場合)	9999																4	ш	_	$\perp$
	·配線配 <sup>4</sup>	_	20																╙	0		Ш
	<ul><li>排流端</li></ul>		100																4			H
	<ul><li>照合電</li></ul>	極	20																┵	0	ш	L
	○初況能	<u>-</u>																				L
		新規施工		m2	800	87,000	69,600,000	- 1											ا ا			L
	<ul><li>工事A</li></ul>	前処理工(断面修復・ひび割れ注入)		m2	(5) 0 480	80,000	0	- 1														L
		仮設工(足場設置撤去)		m2	480	12,000	5,760,000	- 1											JL			
	〇更新工	事※2		/																		
	. T # D	陽極材・被覆材取換え(処分費を含む)	40	r <mark>/</mark> 2	800	77,000	61,600,000					1				/	1			0		Π
	<ul><li>工事B</li></ul>	仮設工(足場設置撤去)	48	m2	480	12,000	5,760,000			$\overline{}$	6									0		Г
	<ul><li>工事C</li></ul>	仮設丁(足場設置撤去) 照合電極取換え(処分費を含む) 3	20	m2	800	1,500	1,200,000				O								$\overline{}$	0		
,+	· 工事C	反設工(足場設置撤去)	20	m2	80	12,000	960,000	/			$\sim$									0		T
オ		電源装置取換え(処分費を含む)	20	m2	800	4,500	3,600,000													V		T
定	<ul><li>工事D</li></ul>	仮設工(足場設置撤去)	20	m2	0	0	0	/												0		T
		配線配管等取換え(処分費を含む)	28	m2	800	4.000	3.200.000													0	=	t
	<ul><li>工事E</li></ul>	仮設工(足場設置撤去)	20	m2	200	12.000	2.400.000													0		Ħ
	〇点検※							1														r
	·点検A	初期・年次点検(仮設工を含む)	_	m2	800	500	400.000		4	1	1	1		1	1	1	1		1			H
	· 点検B	定期点検(仮設工を含む)	5	m2	800	1,000	800,000						1	Ė						0	-	۲
	· 点検C	詳細点検(仮設工を含む)	<u></u>	2	800	2 000	1.600.000	,										1	$\vdash$	0		۲
	〇運用	Brackett (Ball Self-O)	- 10	7	555	<del>- 100</del>	1,000,000			$\overline{}$									1	Ť		۲
		(円/m2·年)		m2	800	30	24.000	- 1	1	-	-	-1	- 1	- 1	- 1	-	-	1	1	-1		۳
-		事費計(円)		1112			24,000	75.384.000	1,624,000	424,000	424,000	424,000	824,000	424,000	424,000	424,000	424,000	1.02 1.000	4 000	24,000	П	۲
ا ؍ ا		サスロ(ロ/ 直接工事費に対する比率)(円)		%	50	<del>/</del>		32,692,000		212,000		212,000	412,000	212,000	212.000	212.000	212.000	812.000	2,000	12.090	$\dashv$	⊬
CC [定		工事費計(円)		76				11.076.000	2,436,000	636,000	636.000	636,000	1,236,000	636,000	636,000	636.000	636.000	2,436,000	2,000	36.00	$\dashv$	۲
~		工事复訂(円) 用後のLCC(千円)						113.076	115,512	116 148	_	117,420			_				9,84	-	<b>S</b>	3

- ①工法適用後の予定供用年数
- ②資機材の耐用年数 陽極材・陽極被覆材・電源装 置・モニタリングボックス・ 配線配管・排流端子・照合電極
- ③更新に必要な工事
- 4点検種類
- ⑤数量および単価
- ⑥費用発生の回数(回/年)
- [8] ⑦、⑧費用の出力

	工種・内容	年数または 実施頻度※1	単位	1回当たりの 数量	単価	1回あたりの 直接工事費
【電気	防食】					
	OLCCの算定期間					
	・工法適用後の予定供用年数	80				
	〇使用材料の耐用年数					
	・陽極材(外部電源の陽極被覆材を含む)	100				
条件	・陽極被覆材(外部電源の場合)	40				
設定	・電源装置(外部電源の場合)	20				
	・モニタリングボックス(流電陽極の場合)	9999				
	•配線配管	20				
	•排流端子	100				
	·照合電極	20				

- ①工法適用後の予定供用年数
- ②資機材の耐用年数 陽極材・陽極被覆材・電源装 置・モニタリングボックス・ 配線配管・排流端子・照合電極
- ③更新に必要な工事

- ④点検種類
- ⑤数量および単価
- ⑥費用発生の回数(回/年)
- ⑦、⑧費用の出力

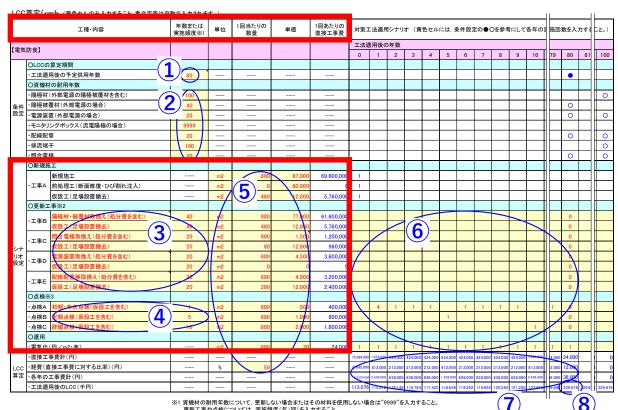
#### 表 1 LCC 算定 (資機材の耐用年数・点検頻度の設定) のための参考情報

名称	項目	仕様等	仕様	使用材料・資機材の 耐用年数, 点検の実施頻度	備考
				参考範囲	
			チタンメッシュ(外電・面状)	20~50年	軽微な補修は含まない
			チタン溶射 (外電・面状)	10~50年	軽微な補修は含まない
		BB IE I. I. II. o 15 1	リボンメッシュ (外電・線状)	20~100年	軽微な補修は含まない
	陽極材	陽極材本体のほか、 外部電源の場合は陽極被覆材を含む	TC ユニット(外電・線状)	10~50年	軽微な補修は含まない
		7下印电体ソ物口は物性放復的で百日	チタンロッド (外電・点状)	10~50年	軽微な補修は含まない
			亜鉛シート (流電・面状)	20 年以上	軽微な補修は含まない
			NAKAROD(流電・線状)	30 年以上	軽微な補修は含まない
	直流電源装置	屋外自立型,筐体材質 SUS 製	外部電源方式の場合	10~30年	使用環境による
電気	モニタリングボ ックス	ボックス材質 金属製	流電陽極方式の場合	20 年以上	使用環境による
坊食		ボックス材質 樹脂製	流電陽極方式の場合	10~20年	使用環境による
		配管材 材質 金属製	外部電源・流電陽極共通	20 年程度	使用環境による
		配管材 材質 樹脂製	外部電源・流電陽極共通	10~20年	使用環境による
	配線配管材	電線	外部電源・流電陽極共通	10~20年	使用環境による
		配管固定材 材質 金属製	外部電源・流電陽極共通	20 年程度	使用環境による
		配管固定材 材質 樹脂製	外部電源・流電陽極共通	10~20年	使用環境による
	照合電極	二酸化マンガン、鉛等	外部電源・流電陽極共通	10~20年	
	排流端子, 測定	ケーブル型	外部電源・流電陽極共通	20 年程度	
	端子	端子型	外部電源・流電陽極共通	20 年以上	

## 資料3 LCC算定のための参考情報

	脱塩後の塩分拡		φ	10~20年。	表面被覆併用を前提とし,表面 被覆の耐用年数に従う。
脱塩。	散予測による判 断 <sub>₽</sub>	残存した塩分量が再拡散後,鉄筋近傍で 2.5 kg/m <sup>3</sup> 以上を示す場合。	ę.	(別途検討)。	脱塩後の塩分拡散予測により 設定する脱塩再施工の時期に 従う。
再アル	表面被覆併用時	ę.	ę	10~20年。	表面被覆併用の場合は,表面被 覆の耐用年数に従う。
カリ化。	表面被覆併用しない時。	ą.	ę.	100 年以上。	母材コンクリートの品質による。
	主元	有機系。	٥	10~20年。	使用環境による↓
表面↓	衣囬恢復材↔	無機系。	ø.	10~20年。	使用環境による。
処理ℴ	<b>丰</b> 五 今 涅 壮	シラン系。	ę.	10 年程度。	使用環境による。
	<b>公</b> 回 △ 仅	けい酸塩系。	ę.	10 年程度。	使用環境による。
新 <b></b>	部分断面修復時	(マクロセル腐食による再劣化を想定)	P	10 年程度。	補修履歴が参考となる。
	全断面修復時。	鉄筋裏側まで塩化物イオン除去(場合により,表面処理を併用)。	ę.	100 年以上。	表面処理併用の場合は,表面処理の耐用年数に従う。
	初期点検 🗸	防食状態の確認(施工後1年以内に実施)	電気防食。	1~4回/年。	ę
	日常点検 -	防食状態の確認(遠望目視による)。	電気防食。	2 回/年程度 ₽	ę.
			電気防食 4	3~5年/回♀	ē
点検↓		防食効果の確認(近接目視による) 4	脱塩+表面被覆。	5~10年/回。	脱塩工法の適用後, 点検項目を 追加する場合。
定期点検。		再アルカリ化(+表面被覆)	5~10年/回。	再アルカリ化工法の適用後,点 検項目を追加する場合。	
			部分断面修復+表面処理。	1~5年/回ҫ	ę.
			全面断面修復+表面処理。	3~5年/回ҫ	Φ
	再カ 表処 断修 ある まん おんしょ おんしょ おんしょ まん	脱塩。     散予測による判断。       再アルカリ化。     表面被覆併用時表的時。       表面被覆付用しない時。     表面被覆材。       表面を覆材。     表面含浸材。       を断面修復時。     初期点検。       日常点検。     日常点検。	脱塩。     脱塩後の塩分拡 散予測による判 断。     2.5 kg/m³ 未満を示す場合。       残存した塩分量が再拡散後,鉄筋近傍で 2.5 kg/m³以上を示す場合。       再アル カリ化。     表面被覆併用時 表面被覆併用しない時。     。       表面被覆付用しない時。     有機系。 無機系。       表面含浸材。     シラン系。 けい酸塩系。       おり断面修復時。     鉄筋裏側まで塩化物イオン除去(場合により,表面処理を併用)。       初期点検。     防食状態の確認(施工後1年以内に実施) 時常点検。       店検。     防食効果の確認(近接目視による)。       点検。     防食効果の確認(近接目視による)。       点検。     防食効果の確認(近接目視による)。	脱塩。     散予測による判断。     残存した塩分量が再拡散後,鉄筋近傍で2.5 kg/m³以上を示す場合。       再アルカリ化。     表面被覆併用時表面被覆併用しない時。     。       表面で浸材。     有機系。無機系。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	脱塩 の塩分拡 散子測による判

※上記の耐用年数はLCCを算定するための目安であり、実際の供用においては、この耐用年数以上の供用実績も存在する.



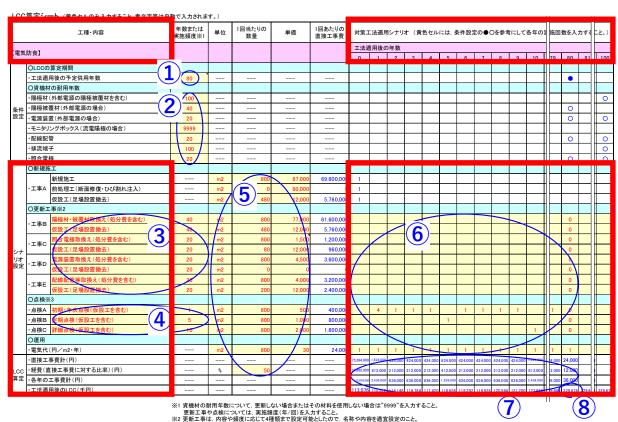
- 更新工事や点検については、実施頻度(年/回)を入力すること。 ※2 更新工事は、内容や頻度に応じて4種類まで設定可能としたので、名称や内容を適宜設定のこと。
- ※3 点検は電気防食に関する内容とし、内容や頻度に応じて3種類まで設定可能としたので、名称を適宜設定のこと $(\bigcirc\bigcirc$ 、 $\triangle$

- ①工法適用後の予定供用年数
- ②資機材の耐用年数 陽極材・陽極被覆材・電源装 置・モニタリングボックス・ 配線配管・排流端子・照合電極
- ③更新に必要な工事
- 4点検種類
- ⑤数量および単価
- ⑥費用発生の回数(回/年)
- ⑦、⑧費用の出力

		工種·内容	年数または 実施頻度※1	単位	1回当たりの 数量	単価	1回あたりの 直接工事費
【電気	防食】						
	〇更新ュ	事※2					
	<ul><li>工事B</li></ul>	陽極材取換え(処分費を含む)	40	m2	800	77,000	61,600,000
	· <del>1 ∌</del> D	仮設工(足場設置撤去)	40	m2	480	12,000	5,760,000
	·工事C	陽極被覆材取換え(処分費を含む)	20	m2	800	1,500	1,200,000
	- <del>1 ∌</del> 0	仮設工(足場設置撤去)	20	m2	80	12,000	960,000
	·工事D	電源装置取換え(処分費を含む)	20	m2	800	4,500	3,600,000
シナ	·工 <del>事</del> D	仮設工(足場設置撤去)	20	m2	0	0	0
リオ	·工事E	配線配管等取換え(処分費を含む)	20	m2	800	4,000	3,200,000
設定	· <del>丁 章</del> C	仮設工(足場設置撤去)	20	m2	200	12,000	2,400,000
	〇点検※	<b>43</b>					
	·点検A	定期点検①(仮設工を含む)	1	m2	800	500	400,000
	·点検B	定期点検②(仮設工を含む)	5	m2	800	1,000	800,000
	·点検C	詳細点検(仮設工を含む)	10	m2	800	2,000	1,600,000
	〇運用						
	・電気代	(円/m2·年)		m2	800	30	24,000

- ①工法適用後の予定供用年数
- ②資機材の耐用年数 陽極材・陽極被覆材・電源装 置・モニタリングボックス・ 配線配管・排流端子・照合電極
- ③更新に必要な工事

- ④点検種類
- ⑤数量および単価
- ⑥費用発生の回数(回/年)
- ⑦、⑧費用の出力



- ①工法適用後の予定供用年数
- ②資機材の耐用年数 陽極材・陽極被覆材・電源装 置・モニタリングボックス・ 配線配管・排流端子・照合電極
- ③更新に必要な工事
- ④点検種類
- ⑤数量および単価
- ⑥費用発生の回数(回/年)
- ⑦、⑧費用の出力

		工種·内容	対策コ こと。)	□法適用	用シナリ	<b>ノオ</b> (:	黄色セ.	ルには	,条件	設定の	<b>●</b> ○を	参考に	して各名	の実	医施回数	対を入力	する	
【雷気	<ul> <li>(つ新規施工・工事A 新規施工・工事A 前処理工(断面修復・ひび割れ注入仮設工(足場設置撤去)</li> <li>(つ更新工事※2・工事B</li></ul>	工法证	工法適用後の年数															
1.02.0			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	79	80	81	100	
	〇新規的	五工																
		新規施工	1															
	·工事A	前処理工(断面修復・ひび割れ注入)	1															
		仮設工(足場設置撤去)	1															
	〇更新工	事※2																Ī
シナ	. 丁 <b>市</b> D	陽極材取換え(処分費を含む)													0			
リオ	·⊥∌¤	仮設工(足場設置撤去)													0			
設定	〇点検※	€3																
	·点検A	定期点検①(仮設工を含む)		4	1	1	1		1	1	1	1		1	0			
	·点検B	定期点検②(仮設工を含む)						1							0			
	·点検C	詳細点検(仮設工を含む)											1		0			
	〇運用																	
	·電気代	(円/m2·年)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	直接工	事費計(円)	75,384,000	1,624,000	424,000	424,000	424,000	824,000	424,000	424,000	424,000	424,000	1,624,000	4,000	24,000	0	(	0
LCC	•経費(直	直接工事費に対する比率)(円)	37,692,000	812,000	212,000	212,000	212,000	412,000	212,000	212,000	212,000	212,000	812,000	2,000	12,000	0	(	0
算定	・各年の	工事費計(円)	113,076,000	2,436,000	636,000	636,000	636,000	1,236,000	636,000	636,000	636,000	636,000	2,436,000	6,000	36,000	0	(	0
	•工法適	用後のLCC(千円)	113,076	115,512	116,148	116,784	117,420	118,656	119,292	119,928	120,564	121,200	123,636	7,312	297,348	297,348	297,348	18

- ①工法適用後の予定供用年数
- ②資機材の耐用年数 陽極材・陽極被覆材・電源装 置・モニタリングボックス・ 配線配管・排流端子・照合電極
- ③更新に必要な工事

- ④点検種類
- ⑤数量および単価
- ⑥費用発生の回数(回/年)
- ⑦、⑧費用の出力

# 電気防食工法のLCCケーススタディーの紹介

### 資料3 LCC算定事例(電気防食工法)

表 2	桟橋上部工を対象	EL. t-	LCC の算定事例検討ケース(電気防食コ	工法)
				-1-1

Case	施工面積	劣化グレード	断面修復面積	残存予定 供用年数	陽極耐用年数
1	$100 \text{ m}^2$	進展期	0%	80年	40年
2	800 m <sup>2</sup>	進展期	0%	80 年	40 年

<sup>※</sup>全 Case とも新設後の予定供用年数 100 年

表 3 施工単価 (直接工事費) および実施頻度の一例 (電気防食工法)

項目	施工面積	単価 (円/m²)	実施頻度	備考	
電気防食工法	100 m <sup>2</sup>	135,000		新規施工	
(外部電源方式 A 方式)	800 m <sup>2</sup>	100,000		新規施工	
口担机果。梭土工	100 m <sup>2</sup>	12.000		新規施工	
足場設置・撤去工	800 m <sup>2</sup>	12,000		・更新工事	
陽極取替え	100 m <sup>2</sup>	95,000	40 年毎	更新工事	
物型以官へ	$800 \text{ m}^2$	85,000	40 平斑	人机工事	
照合電極取替え	100 m <sup>2</sup> (2 個)	250,000/個(箇所)	20 年毎	更新工事	
照古电極収省え	800 m² (4 個)	250,000/個(箇所)	20 平母		
<b>受泥井品比特</b> 了	100 m <sup>2</sup> (1 台)	2,500,000/台	20 年年	<b>市如工事</b>	
電源装置取替え	800 m <sup>2</sup> (2 台)	1,800,000/台	20 年毎	更新工事	
配線配管等取替え	100 m <sup>2</sup>	30,000	20 年毎	更新工事	
旧林田昌寺収省人	800 m <sup>2</sup>	20,000	20 午母	史	

\*施工面積 800 m<sup>2</sup> は 2 回路 (1 回路 400 m<sup>2</sup>, 照合電極は 1 回路当り 2 個) での単価 \*電源装置は施工面積 100 m<sup>2</sup> で 250 万円 (1 台 1 筐体) 800 m<sup>2</sup> で 360 万円 (2 台/1 筐体)

表 4	各種点検費用単	価および	点検頻度の一	- 何	(電気防食工法)
1	ローエハハスワノロー	- рш 05 65 0	ハハースクスノスマノ	17.7	一年スリップレール

項目	施工面積	単価(円/回)	点検頻度	
加州占於	100 m <sup>2</sup>	200,000	4回/年 (1年目のみ)	
初期点検	800 m <sup>2</sup>	200,000		
口带占护	100 m <sup>2</sup>	100,000	2回/年(2年目以降)	
日常点検	800 m <sup>2</sup>	100,000		
定期点検	100 m <sup>2</sup>	400,000	1回/5年	
正别小便	800 m <sup>2</sup>	400,000		

\*\*定期点検を実施する年は日常点検を実施しない \*電気防食工法適用後の点検を対象とする

+α 電気代 30円/㎡・年 100㎡ 電気代 3,000円/年

800㎡ 電気代 24,000円/年

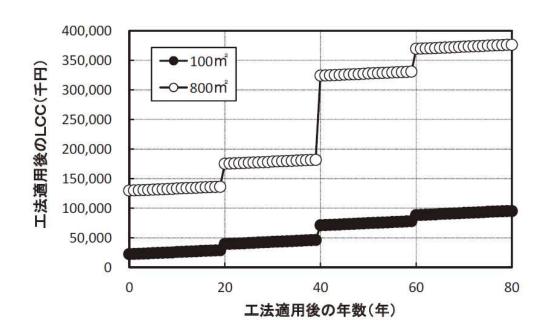


図5 LCC の試算結果 (電気防食工法の一例)

#### 80年間のコスト

- 100㎡の場合 約100万円/㎡
- 800㎡の場合 約45万円/㎡

施工数量が小さい場合割高

- ■今回の発表では、電気防食工法のLCC算定について紹介しましたが、 脱塩工法や再アルカリ化工法のLCC算定事例も指針附属資料に掲載されています。
- ■土木学会指針の整備により、電気化学的防食工法(CP工法)のLCC算定方法が 標準化されましたので、実務において、この指針を参考に、 CP工法の選択についても是非ご検討いただきたい。
- ・電気防食工法は、電気防食システムを適切に維持管理すれば、構造物の劣化は 防げます。 → **すなわち、工法の施工費用**+電気防食システムの維持管理 に関わる費用が主たる対象です。
- ・脱塩工法や再アルカリ化工法は、構造物の性能を維持するために、表面被覆 工法の併用が必要となる場合があります。 → 必要となる場合には、各工 法の施工費用に加え、表面被覆工法の更新費用も考慮が必要です。

#### 【留意事項】

- ■施工単価や点検費用の単価は、電気防食方式や仮設陽極システム、施工条件や 環境条件によって異なります。
- ■また、加速期以降の構造物への適用の際には、剥離・剥落やひび割れ処理等の 前処理が必要となるため、これら前処理の費用を別途考慮する必要があります。



➡ ご不明な点は、CP研にお問い合わせいただければ対応